

Sprężarka śrubowa spalinowa Atlas Copco XAS 48 KdG



Dane techniczne – kompresor śrubowy spalinowy Atlas Copco XAS 48 KdG

Wydajność mobilnego kompresora śrubowego Atlas Copco XAS 48 KdG (wg ISO 1217): **2,5m³/min**

Maksymalne ciśnienie robocze mobilnego kompresora śrubowego Atlas Copco XAS 48 KdG : **7 bar**

Maksymalna moc zamontowanego generatora: **6,5 KVA lub 12 kVA**

Napęd mobilnej sprężarki śrubowej Atlas Copco XAS 48 KdG : **silnik KUBOTA V 1505**

Moc wyjściowa silnika przy normalnej prędkości obr.: **26,5 kW**

Liczba cylindrów silnika kompresora śrubowego spalinowego Atlas Copco XAS 48 KdG: **4**

Prędkość obr. przy pełnym obciążeniu: **3000 obr./min**

Prędkość obr. bez obciążenia: **1850 obr./min**

Pojemność zbiornika paliwa: **60l**

Pojemność oleju silnikowego: **5,5l**

Pojemność oleju sprężarkowego: **7,7l**

Poziom ciśnienia akustycznego (Lp): **70 dB (A)**

Poziom mocy akustycznej (Lw): **98 dB (A)**

Wymiary (dł.x szer. x wys.) sprężarki śrubowej Atlas Copco XAS 48 : **1940x1180x1150mm (box)**

Wymiary (dł.x szer. x wys.) sprężarki śrubowej Atlas XAS 48 : **2290x1350x1400mm (podwozie)**

Masa mobilnej sprężarki śrubowej spalinowej Atlas Copco XAS 48 KdG: **650kg (box)**

Masa mobilnej sprężarki śrubowej spalinowej Atlas Copco XAS 48 KdG: **<750kg (podwozie)**

Standardowe wyposażenie – sprężarka śrubowa spalinowa Atlas Copco XAS 48 KdG

Sprawdzona obudowa HardHat® z polietylenu, odporna na korozję, uderzenia, ścieranie, promieniowanie słoneczne (UV) oraz duże wahania temperatury otoczenia.

Podwozie kołowe z homologacją (wersja mobilna na podwoziu) z dyszlem łamanym, oświetleniem drogowym i stopką podporową.

Generator 6,5 KVA lub 12 kVA

Układ ochronny rozrusznika.

System zapobiegający zapowietrzaniu się układu paliwowego.

Odłącznik akumulatora.

Rama bezwyciekowa.

Ostonięte wiązki kablowe dla dodatkowej ochrony.

Opcjonalne wyposażenie – sprężarka śrubowa spalinowa Atlas Copco XAS 48 KdG

Regulowany dyszel z hamulcami (najazdowym i postojowym)

Regulowany dyszel bez hamulców

Sztywny dyszel z hamulcami (najazdowym i postojowym)

Sztywny dyszel bez hamulców

Rama do sprężarki bez podwozia

Stopka podporowa

Kółko manewrowe

Sygnalizacja drogowa + kliny pod koła

Zaczep (DIN, NATO, AC, BNA, ITA, GB, kulowy)

Dodatkowy zaczep kulowy

Specjalne kolory

System rozruchu w niskiej temperaturze do -25°C („cold start”)

Skrzynka narzędziowa

Chłodnica końcowa + separator wody

Chłodnica końcowa + separator wody + podgrzewacz

Chłodnica końcowa z „by-pass”

Dodatkowy filtr paliwa

Wkład bezpieczeństwa

Naolejacz

Zawór zwrotny

Zabezpieczenie przed przewróceniem

Podciśnieniowy wskaźnik zanieczyszczenia filtra potwierza

Szpula z 20m wężem powietrznym

Dodatkowy zawór wylotowy

Sprężarki Atlas Copco zostały wdrożone zgodnie z zakresem zarządzania jakością i zarządzania środowiskowego procesami projektowymi i produkcyjnymi dla tych maszyn. Spełniają one wymagania norm ISO 9001 i ISO 14001 oraz OHSAS 1800. Nowoczesne sprężarki serii 8 objęte zostały certyfikacją zgodną ze specyfikacją ISO 1217:2009, załącznik D.