

Przejezdne urządzenia wysokiego podciśnienia

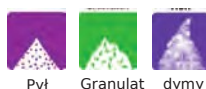


Pompa napełniająca 014A Ciecz

Pompa napełniająca jest małym ejektorem. Ejektor umieszczony jest na beczce z otworem wlotowym o promieniu R 2". Jest dobrze przygotowana do usuwania cieczy. W momencie zapełnienia zbiornika urządzenie zostaje automatycznie zatrzymane dzięki zabudowanemu pływakowi.



160E



Jednostka 160 jest naszym najmniejszym odkurzaczem. Odpowiedni do odkurzania i usuwania dymów spawalniczych i pyłu szlifierskiego na budowach i w małych warsztatach. Posiada funkcję automatycznego włączenia/wyłączenia dla narzędzi elektrycznych. Wysoką wydajność filtracji na filtrach głównych filtr HEPA jest wyposażeniem dodatkowym.



115A 115E 115A EX



Jednostka 115. Wszechstronny odkurzacz stosowany do zbierania oleju, chemikaliów, szlamu i metalowych opiłków, proszków i granulatów. Specjalnie zaprojektowany wózek przechyłny ułatwia opróżnianie.



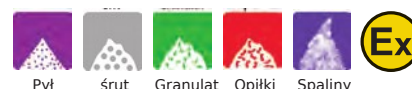
300E



300E jest odpowiedni do odkurzania i odciągania dymów spawalniczych oraz pyłu szlifierskiego na budowach, w przemyśle oraz samochodowych warsztatach naprawczych. Posiada funkcję automatycznego włączenia/wyłączenia dla narzędzi elektrycznych i pneumatycznych. Charakteryzuje go także wysoka wydajność filtracji w filtrze głównym. Proste i wydajne czyszczenie filtra za pomocą przedmuchu wstecznego powietrza. Filtr HEPA jako wyposażenie dodatkowe.



216E 216A 216A EX



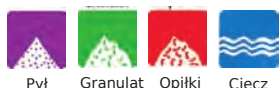
Wysokowydajny odkurzacz dla większości zastosowań, dla materiałów suchych i niebezpiecznych. System filtracyjny jest rozszerzony o wkład filtracyjny z perforowaną siatką ochronną. Czyszczenie filtra odbywa się za pomocą przedmuchu wstecznego powietrza. Istnieje możliwość założenia filtrów HEPA.

Przejezdne urządzenia wysokiego podciśnienia



**306A
306E**

Wszechstronny odkurzacz przeznaczony do zbierania prawie wszystkich typów mokrego i suchego materiału. Trzy stopnie filtracji/separacji. Specjalnie zaprojektowany wózek przechylny ułatwia opróżnianie.



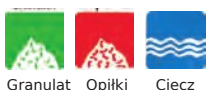
**426A
426E
426A EX**

Odkurzacz z separatorem wstępnym oraz ręczną przepustnicą dla większości zastosowań takich jak recykling topnika, śrutu, granulatów oraz metali, jak również materiałów niebezpiecznych. System filtrujący jest rozszerzony o wkład oddzielony przez płytę ochronną. Czyszczenie filtra odbywa się za pomocą przedmuchu wstecznego powietrza. Istnieje możliwość założenia filtrów HEPA.



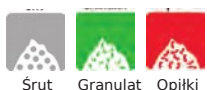
**500A
500E
500A EX**

Przeznaczony do usuwania dużych ilości opiłków, szlamu, chłodziwa oraz innych płynów. System filtracji to worek poliestrowy pokryty teflonem i jest on zmywalny. Zbiornik jest wyposażony w 2" zawór opróżniający.



**510A
510E
510A EX**

Przeznaczony do usuwania dużych ilości opiłków, szlamu, chłodziwa oraz innych płynów. System filtracji to worek poliestrowy pokryty teflonem i jest on zmywalny. Zbiornik jest wyposażony w 2" zawór opróżniający i przymocowany do wózka przechylnego ułatwiającego opróżnianie. Wózek jest przystosowany do podnoszenia przez wózek widłowy.



570A

Przeznaczony do usuwania dużych ilości materiału. System filtrowania to filtry świecowe ze spiekanego tworzywa sztucznego czyszczone sprężonym powietrzem. Pojemnik jest wyposażony w przepustnicę Ø 150 mm. Wózek przystosowany do podnoszenia przez wózek widłowy. Jednostka przystosowana do użytku z wentylatorem wyrzutowym.

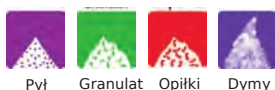


Przejezdne urządzenia wysokiego podciśnienia zasila elektrycznie - trójfazowe



30S

Odpowiednie do ciągłego wykorzystania w produkcji lub środowisku przemysłowym. Może być wykorzystywany do wszystkiego, od przechwytywania dymów spawalniczych i pyłu szlifierskiego do ogólnego czyszczenia i wyciągania opiłków. Główny filtr wykazuje bardzo dużą wydajność. Proste i wydajne czyszczenie filtra za pomocą przedmuchu wstecznego powietrza. Filtr HEPA jako wyposażenie dodatkowe.



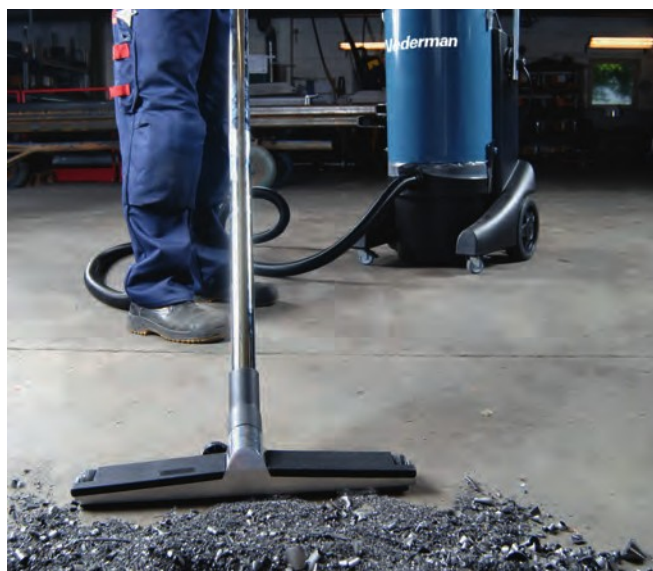
55S

Bardzo silny odciąg pyłów, odpowiedni do ciągłego wykorzystania w produkcji lub środowisku przemysłowym. Może być wykorzystywany do wszystkiego, od przechwytywania dymów spawalniczych i pyłu szlifierskiego do ogólnego czyszczenia i wyciągania opiłków. Główny filtr wykazuje bardzo dużą wydajność. Proste i wydajne czyszczenie filtra za pomocą przedmuchu wstecznego powietrza. Filtr HEPA jako wyposażenie dodatkowe.

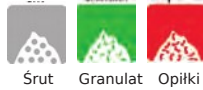


680S

Najmocniejszy odkurzacz do większości zastosowań przy suchych i wilgotnych materiałach. System filtrujący jest rozszerzony o wkład perforowaną siatką ochronną. Czyszczenie filtra odbywa się za pomocą przedmuchu wstecznego powietrza. Istnieje możliwość założenia filtrów HEPA. Odkurzacz ma możliwość odzyskiwania granulatów, śrutu, a także drobniejszego pyłu. Filtr HEPA jako wyposażenie dodatkowe.

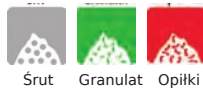


Jednostki średniej mocy



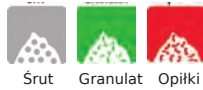
450A Śrut Granulat Opiłki

System odciągowy dla instalacji stałych z pojemnikiem zbierającym. Wyposażony w filtr NVF, który jest czyszczony za każdym wyłączeniem odciągu. Zebrany materiał przechodzi przez odpylacz cyklonowy do zbiornika. Głowica jest przeznaczona do zbierania cięższego materiału.



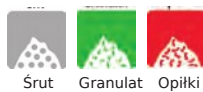
471A Śrut Granulat Opiłki

System zbiornikowy do instalacji stałych. Wyposażony w separator wstępny oddzielający np. śrut od pyłu. Umieszczony na silosie do składowania materiału. Pył jest oddzielany za pomocą filtra typu NVF i zbierany w pojemniku. Filtr jest czyszczony automatycznie, kiedy jednostka zostaje wyłączona lub może pracować w układzie czasowym.



600A Śrut Granulat Opiłki

Przeznaczony szczególnie do usuwania granulatów, piasku, śrutu, szlamu itp. Model jest wyposażony w ręczny zawór wyładowczy. Jeżeli wymagane jest sterowanie automatyczne, modele mogą być wyposażone w zawór wyładowczy podłączony do sterowania pneumatycznego. Automatyczny filtr NVF toleruje bardzo wysokie obciążenia i jest czyszczony za każdym wyłączeniem urządzenia.



722A Śrut Granulat Opiłki

Ekstremalnie silna jednostka próżniowa do zbierania czynnika piaskującego i innych ciężkich materiałów. Kombinacja maksymalnego podciśnienia i potężnego przepływu powietrza umożliwia transport materiału na duże odległości. Zwarta konstrukcja na ramie umożliwia transportowanie na wózku widłowym. Wyposażony w separator wstępny. Oczyszczony materiał jest zbierany w silosie i może być ponownie użyty.